**Аннотация основной программы профессионального обучения**

**по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки**

**плавящимся покрытым электродом»**

**с учетом стандарта Ворлдскиллс по компетенции**

**«Сварочные технологии»**

Программа профессиональной подготовки по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» направлена на обучение лиц, ранее не имевших профессии рабочего или должности служащего, с учетом спецификации стандарта Ворлдскиллс по компетенции «Сварочные технологии».

Программа разработана в соответствии со:

* спецификацией стандарта компетенции 10 WSI «Сварочные технологии» (WorldSkills Standards Specifications) от 2017 г. (секции 1 Организация работы, 2 Технологии подготовки и сборки, 3 Сварочные материалы, 4 Технология MMAW (111) и GMAW (135), 5 Технология FCAW (136), 7 Завершение, обеспечение качества и испытания);
* профессиональным стандартом «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» (утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701н) (трудовые функции А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки, А/03.2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций, А/05.2 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций);
* приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02.07.2013 № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

К освоению программы допускаются лица, имеющие среднее общее образование. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Минздрава России.

Присваиваемый квалификационный разряд: 3-й разряд.

В результате освоения программы слушатель должен

***знать:***

* стандарты и законодательство, связанные с охраной труда, техникой безопасности, защитой и гигиеной в сварочной отрасли;
* наименование, маркировку, основные свойства и классификацию углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и сплавов, а также полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена);
* основные правила чтения конструкторской документации;
* общие сведения о сборочных чертежах;
* технические термины и обозначения, используемые в чертежах и планах;
* классификацию и конкретное применение сварочных расходных материалов, в том числе: кодировку и обозначение сварочных электродов; диаметры и конкретное применение сварочного прутка; выбор и подготовку сварочных электродов; как загрязнение поверхности может повлиять на характеристики готового сварного шва;
* правильные настройки сварочного аппарата: полярность при сварке; положение при сварке; материал; толщина материала; присадочный металл и скорость подачи;
* механические и физические свойства: углеродистой стали;
* несплошности/дефекты, которые могут возникнуть в процессе сварки.

***уметь:***

* обеспечить безопасность труда в отношении самого себя и окружающих;
* поддерживать чистоту на рабочем месте;
* выполнять работу в согласованные сроки;
* выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности;
* читать чертежи средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей;
* пользоваться конструкторской документацией для выполнения трудовых функций;
* выполнять необходимые соединения для конкретных сварочных процедур;
* настраивать сварочное оборудование в соответствии со спецификациями производителя: полярность при сварке; силу тока в амперах при сварке; сварочное напряжение; скорость подачи прутка; скорость перемещения;
* подготавливать кромки материала в соответствии со спецификациями и требованиями чертежей: правильно хранить расходные материалы с учетом типа, назначения и соображений безопасности; выбирать и подготавливать материалы с учетом ведомости материалов на чертеже;
* выбирать методы, используемые при защите зоны сварки от загрязнения;
* выбирать газы, используемые для защиты и продувки;
* выполнять сварные швы в соответствии с международными спецификациями: выполнять стыковые и угловые сварные швы с полным проплавлением на трубопроводах и листах; распознавать дефекты сварных швов и принимать соответствующие меры по их исправлению; зачищать швы при помощи проволочных щеток, скребков, зубила.